KOZANOĞLU
KOZMAKSAN

MANUAL DO USUÁRIO DO SOPRADOR

SUMÁRIO

1. Regras Gerais de Segurança

2. Estrutura da Máquina

3. Transporte

4. Instalação da Máquina

5. Partida da Máquina

6. Manutenção

7. Tensionamento da Correia e Troca de Óleo

8. Falhas e Soluções

9. Instruções de Manutenção Periódica

1. REGRAS GERAIS DE SEGURANÇA

A Kozmaksan recomenda o cumprimento das seguintes regras de segurança para todas as máquinas fabricadas e vendidas pela Kozmaksan. A maioria dessas regras é exigida por lei em muitos países.

- Antes de posicionar e ligar a máquina, o manual que acompanha o produto deve ser lido e as instruções devem ser seguidas.

- Ao transportar a máquina, utilize os olhais de içamento apropriados e só a transporte depois de levantá-la. Instale a máquina sobre uma base firme.

- Antes da instalação elétrica, verifique se o sistema elétrico disponível é compatível com o equipamento elétrico da máquina. Todas as conexões e instalações mecânicas e elétricas devem ser realizadas por técnicos competentes e qualificados. Se necessário, a Kozmaksan pode orientar sobre este assunto.

- Antes de colocar a máquina em funcionamento, certifique-se de que os dispositivos de segurança colocados dentro dos conjuntos móveis foram removidos. Se for observada alguma situação anormal durante o funcionamento, a máquina deve ser parada imediatamente e o pessoal responsável deve ser avisado. Não tente ligar a máquina novamente antes de ter certeza de que o problema foi resolvido.

- Realize a manutenção periódica corretamente e no prazo. Se a máquina for utilizada no setor alimentício, nunca use óleo contendo chumbo na lubrificação. Ao substituir peças desgastadas ou quebradas, recomenda-se utilizar as peças de reposição originais fornecidas pela Kozmaksan.

- Erros ou defeitos decorrentes do não cumprimento das regras básicas e das instruções deste manual durante a instalação e a operação não serão cobertos pela garantia.

2. ESTRUTURA DA MÁQUINA

A máquina é utilizada em sistemas de transporte pneumático para alimentar o produto nas tubulações de transporte pneumático de forma regular e sem vazamentos. Ela é composta por um corpo principal fundido, montado sobre um chassi de aço dobrado, com a bomba do soprador e o motor elétrico em seu interior.

A bomba do soprador é apoiada em rolamentos nas tampas do corpo, em ambos os lados. A potência é transmitida à bomba do soprador, acionada eletricamente, por meio de correia e polia.

O soprador é o primeiro componente da linha de transporte pneumático.

3. TRANSPORTE

A máquina é transportada em uma única peça. Após tomar as medidas de segurança necessárias com cintas, ela pode ser içada por cima ou movida no chão com uma paleteira. A máquina não deve ser arrastada no chão ao ser levada ao local de instalação.

4. INSTALAÇÃO DA MÁQUINA

O local de instalação da máquina deve ser limpo, nivelado e firme. Deve haver espaço livre suficiente ao redor da máquina. Após o posicionamento, a máquina deve ser nivelada totalmente na horizontal com um nível de bolha. Isso é extremamente importante para o funcionamento suave da máquina. Depois de posicionar a máquina e instalar as tubulações de saída de ar, a posição horizontal deve ser verificada novamente com o nível de bolha.

5. PARTIDA DA MÁQUINA

Deve-se verificar se há alguma válvula ou dispositivo semelhante na linha de transporte pneumático ou no final dela. A máquina é ligada acionando a chave do painel de controle elétrico do compressor soprador. Após a partida, deve-se verificar se há algum ruído. Todas as verificações devem ser feitas antes da partida.

6. MANUTENÇÃO

- O óleo da bomba do soprador deve ser verificado mensalmente e completado quando necessário (SHELL OMALA C220 ou equivalente).

- Os retentores de óleo da bomba do soprador podem se deformar com o tempo. As verificações necessárias devem ser feitas e os retentores substituídos em caso de vazamento. As correias devem ser inspecionadas periodicamente. Correias desgastadas, deformadas ou rompidas devem ser substituídas.

– A mola da válvula de alívio de segurança pode se deformar com o tempo. Ela deve ser verificada periodicamente e substituída, se necessário.

– O filtro de ar deve receber manutenção e limpeza semanalmente e ser substituído a cada 3 meses.

7. TENSIONAMENTO DA CORREIA E TROCA DE ÓLEO

As dimensões da correia do soprador são definidas pela polia, escolhida de acordo com a potência desejada (kW) do motor elétrico. A correia transmite a potência desejada à bomba do soprador. Para a eficiência da máquina, é fundamental não operá-la antes de obter a tensão ideal da correia. A tensão é ajustada apertando os parafusos tensores da máquina, aplicando força igual em ambos os lados.

8. FALHAS E SOLUÇÕES

SINTOMA	CAUSAS	SOLUÇÃO
RUÍDO EXCESSIVO!	Tensão insuficiente da correia	Tensione a correia
	Rolamentos no fim da vida útil	Substitua
	Óleo baixo ou no fim da vida útil	Complete o óleo
	Parafusos das conexões frouxos	Manutenção
MÁQUINA VIBRANDO!	Piso desnivelado	Nivele
	Instalação fora de nível	Equilibre
	Polias desbalanceadas	Substitua
	Coxins antivibração frouxos ou desgastados	Troca-Manutenção
OIL VAZAMENTO DE ÓLEO!	Retentores de óleo desgastados ou deformados	Troca-Manutenção
	Excesso de óleo na troca	Drene o excesso
AIR NOT NÃO BOMBEIA AR!	Eixo da bomba do soprador quebrado	Troca-Manutenção
	Eixo do motor elétrico quebrado	Substitua
	Falta de tensão na correia	Manutenção
	Filtro de ar entupido	Substitua
	Tubulação de saída entupida	Manutenção

9. INSTRUÇÕES DE MANUTENÇÃO PERIÓDICA

1	**Primeiras 3 horas**	Reaperte os parafusos depois que a máquina esfriar. Verifique as correias em V, o ajuste das polias, a pressão do manômetro, o tampão de segurança e o nível de óleo.
2	**Primeiras 25 horas**	Verifique as correias em V, o ajuste das polias e o nível de óleo.
3	**Verificações semanais**	Verifique se o filtro está entupido. Limpe ou substitua, se necessário.
4	**Primeiras 500 horas**	Troque o óleo do primeiro abastecimento. Verifique as correias em V e o ajuste das polias.
5	**A cada 1000 horas**	Verifique se o tampão de segurança funciona. Se houver cabine acústica, limpe as grades de entrada e saída de ar.
6	**A cada 4000 horas**	Verifique as correias em V e o ajuste das polias. Se o ambiente for empoeirado, limpe o filtro de sucção de ar.
7	**A cada 8000 horas**	Verifique as correias em V e o ajuste das polias. Troque o filtro de sucção de ar. Troque o óleo. Verifique a válvula de retenção.
8	**A cada 20000 horas**	Entre em contato com a assistência técnica para a revisão do corpo do soprador. Verifique todos os componentes da máquina.
9	**Motor Elétrico**	Substitua a graxa do motor elétrico pela graxa especificada, nos intervalos indicados no manual de operação e manutenção do motor. O período de lubrificação e o tipo de lubrificante podem variar conforme a marca e o tamanho do motor e as condições ambientais.